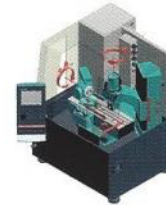
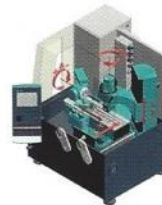


**Прецизионные шлифовальные станки с ЧПУ
для изготовления и затачивания инструмента**

Оптимальный шлифовальный станок для перетачивания канавок, периферии, торца, передней, задней и боковой поверхности зуба с Aries5

**ARIES_{enp2, enp4}
ARIES5**



	ARIES	ARIES _{enp2}	ARIES _{enp4}	ARIES5
Оси				
Продольное перемещение X	мм	400 (CNC)	400 (CNC)	400 (CNC)
Поперечное перемещение Y	мм	260 вручную	260 (CNC)	280 (CNC)
Вертикальное перемещение Z	мм	300 вручную	300 (CNC)	300 (CNC)
Вращение детали A	град	своб. (CNC)	своб. (CNC)	своб. (CNC)
Поворот шлифов. головки C	град	±180 вручную	±180 вручную	340 (CNC)
Бабка изделия				
Высота центров	мм		210	
Посадочный конус			ISO50	
Шпиндель				
Мощность привода	кВт	2,2 / 7,5*		7,5
Двойной шпиндель		HSK 50 - (2 + 2 шлифовальных круга)		
Число оборотов шпинделя	1/мин	9 000		
Диаметр шлифовального круга	мм	50 - 200		50 - 250
Вес	кг	2500		3500

*Опция

**Прецизионный 5-осевой шлифовальный станок с ЧПУ для
изготовления и затачивания инструмента диаметра до 300 мм
и длиной до 500 мм**

ngc



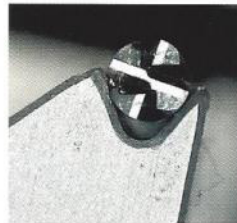
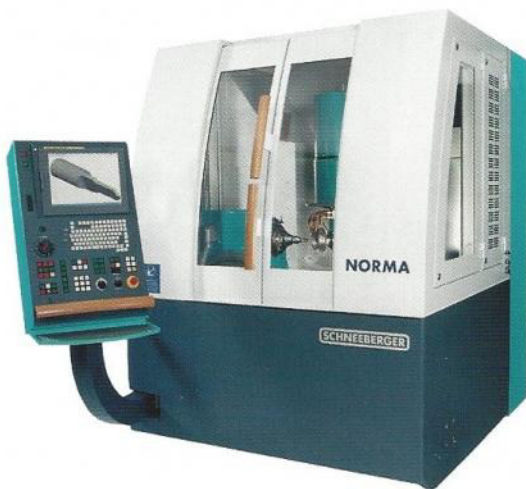
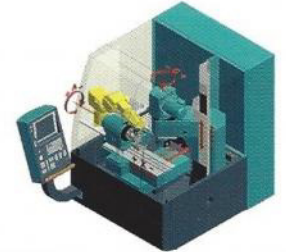
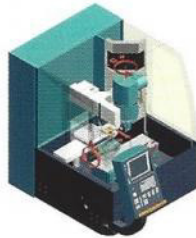
ngc		
Оси		
Продольное перемещение X	мм	460
Поперечное перемещение Y	мм	390
Вертикальное перемещение Z	мм	325
Вращение детали A	град	своб.
Поворот шлифов. головки C	град	340
Бабка изделия		
Высота центров	мм	210
Посадочный конус		ISO50
Шпиндель		
Мощность привода	кВт	10
Двойной шпиндель		HSK 50 (3 + 3 шлифовальных круга)
Число оборотов шпинделя	1/мин	12 000
Диаметр шлифовального круга	мм	50 - 250
Робот или порталный загрузчик*		
Загрузчик кругов		7 комплектов, 21 круг
Загрузчик изделий		1 паллета 300 x 300 мм, 49 - 400 изделий
Вес	кг	5 000

*Опция

Прецизионные шлифовальные станки с ЧПУ для изготовления и затачивания инструмента

Прецизионный 5-осевой шлифовальный станок с ЧПУ для изготовления и затачивания инструмента

NORMA *cfg*
NORMA *microTools*

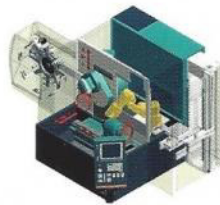


NORMA		
Оси		
Продольное перемещение X	мм	400
Поперечное перемещение Y	мм	280
Вертикальное перемещение Z	мм	280
Вращение детали A	град	своб.
Поворот шлифов. головки C	град	340
Бабка изделия		
Высота центров	мм	210
Посадочный конус		ISO50
Шпиндель		
Мощность привода	кВт	7,5
Двойной шпиндель		HSK 50 (3 + 3 шлиф. круга)
Число оборотов шпинделя	1/мин	9 000
Диаметр шлифовального круга	мм	50 – 250
Робот или порталный загрузчик*		
Количество паллет	шт.	1 (портал), 2(робот)
Размер паллеты	мм	300 x 300, 49 - 400 поз.
Вес	кг	5 500

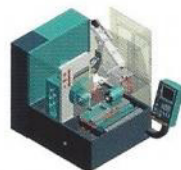
*Опция

Прецизионный 5-осевой шлифовальный станок с ЧПУ для изготовления инструмента

GEMINI *dmr*
GEMINI *ghp*



dmr



ghp



GEMINI			
Оси		<i>dmr</i>	<i>ghp</i>
Продольное перемещение X	мм	400	
Поперечное перемещение Y	мм	300	
Вертикальное перемещение Z	мм	280	
Вращение детали A	град	-	20
Поворот шлифов. головки C	град		своб.
Продольное перемещение X	мм	240	
Бабка изделия			
Высота центров	мм	210	
Посадочный конус			ISO50
Шпиндель			
Мощность привода	кВт	15, 20*, 26*	15
Двойной шпиндель		HSK 50 HSK 80 3 + 3 шлиф. круга	Сменная головка
Число оборотов шпинделя	1/мин	10 000	25 000
Диаметр шлифовального круга	мм	50 - 250	25 - 120
Магазин шлифовальных кругов*			
Количество комплектов	шт.	8, 16*	
Количество кругов	шт.	24, 48*	
Робот или порталный загрузчик*			
Количество паллет	шт.	2, опц. стек: 10	
Размер паллеты	мм	300 x 300, 49 - 400 поз.	
Вес	кг	8 000	

*Опция

Прецизионные шлифовальные станки с ЧПУ
для изготовления и затачивания инструмента

Прецизионный шлифовальный станок с ЧПУ для изготовления
резьбового инструмента

tap



tap		
Оси		
Продольное перемещение X	мм	400
Поперечное перемещение Y	мм	360
Вертикальное перемещение Z	мм	200
Вращение детали A	град	своб.
Осцилляция W	мм	5
Поворот шлифов. головки C	град	290
Бабка изделия		
Посадочный конус		ISO 40
Шпиндель – шлифование резьбы		
Мощность привода	кВт	24
Шпиндель		HSK 190
Число оборотов шпинделя	1/мин	6 000
Диаметр шлифовального круга	мм	300 - 400
Шпиндель – шлифование канавки		
Мощность привода	кВт	24
Двойной шпиндель		HSK 50
Число оборотов шпинделя	1/мин	10 000
Диаметр шлифовального круга	мм	100 - 225
Робот или порталный загрузчик*		
Количество паллет	шт.	2 (робот), 10 (стек)
Размер паллеты	мм	300 x 300, 49 - 400 поз.
Вес	кг	6 000

*Опция

Прецизионный 6-осевой шлифовальный станок с ЧПУ
для изготовления профильного инструмента



SIRIUS hpm



SIRIUS hpm		
Оси		
Продольное перемещение X	мм	425
Вертикальное перемещение Y	мм	280
Поперечное перемещение Z	мм	280
Вращение детали A	град	своб.
Вращение бабки изделия B	град	240
Поворот шпинделя C	град	240
Бабка изделия		
Приемный конус		ISO40
Шпиндель		
Мощность привода	кВт	9
Двойной шпиндель		HSK 80 (2 + 2 шлиф. круга)
Число оборотов шпинделя	1/мин	6 000
Диаметр шлифовального круга	мм	до 300
Робот*		
Паллета	шт.	2, стек до 12
Размер паллеты	мм	300 x 300, до 225 поз.
Вес	кг	8 000

*Опция

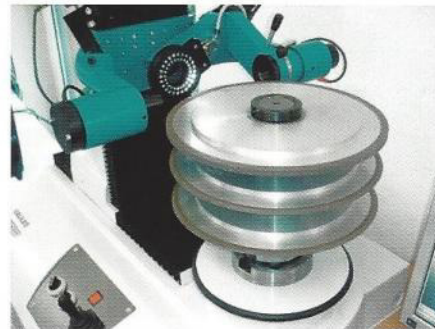
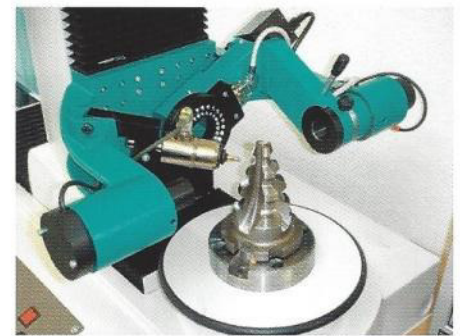
Прецизионные шлифовальные станки с ЧПУ для изготовления и затачивания инструмента

3-осевая измерительная машина с двумя камерами
и 3D измерительной головкой для измерения и настройки шлифовальных
кругов и инструмента

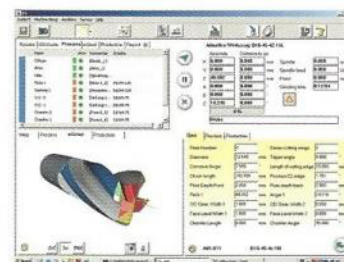
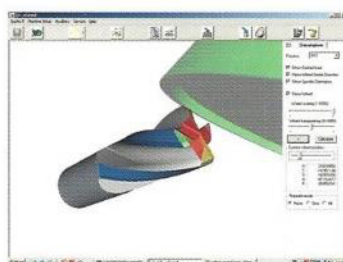
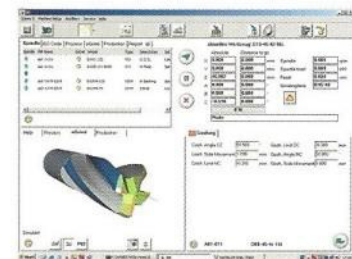


GALILEO

Ось X	Стойка	300 мм
Ось Y	Салазки	250 мм
Ось A	Вращение 360°, ISO 50	
Вес		600 кг



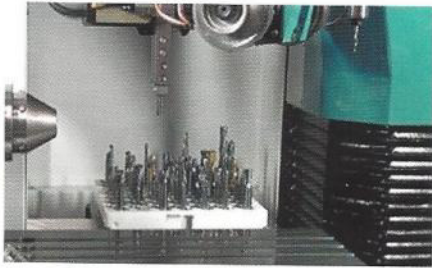
Для каждого инструмента найдется идеальное решение „QUINTO“



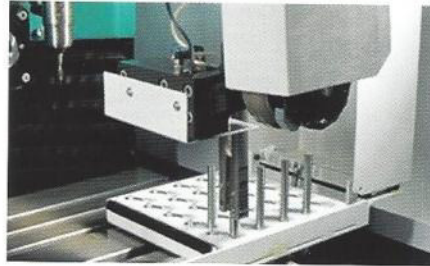
Программное обеспечение основано на многолетнем опыте в области
5-осевой обработки и является сегодня весомым аргументом в пользу
покупки шлифовального станка фирмы J. Schneeberger AG

Прецизионные шлифовальные станки с ЧПУ
для изготовления и затачивания инструмента

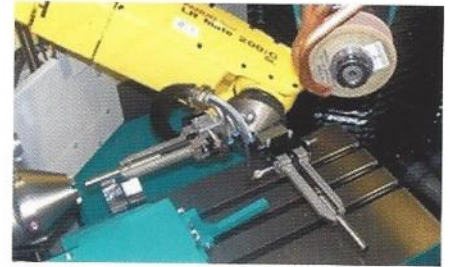
Автоматизация



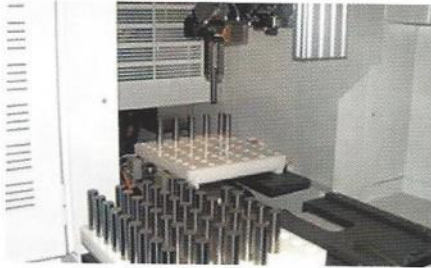
Загрузчик ARIES 5



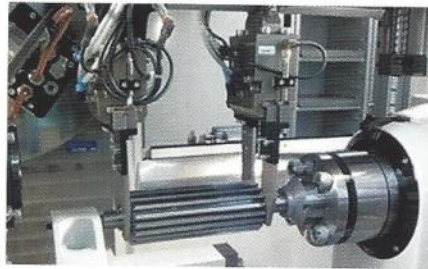
Загрузчик NORMA cfg



Загрузчик NORMA cfg Robot



Загрузчик GEMINI dmr



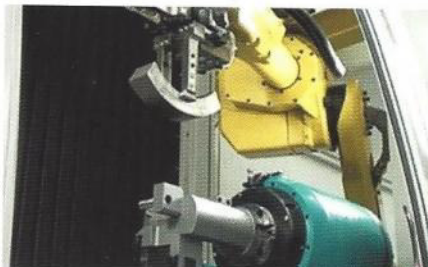
Загрузчик GEMINI dmr Stack



Загрузчик der GEMINI dmr-hpm
Robot



Загрузчик dmr-hpm Robot Stack



Загрузчик CORVUS max Robot



Загрузчик CORVUS
Arbor Arena Robot